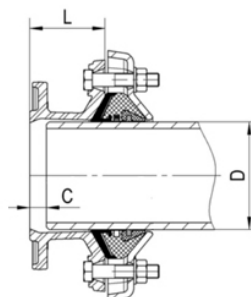


29500.- GIUNTO UNIVERS. ANTISF.FLANGIATO



Prodotto	Dmin-Dmax	DN	L	C	MOP	PN	peso (kg)
FS29500052N	39÷52	50	85	15	5	10-16	4,100
FS29500064N	49÷64	50	85	15	5	10-16	4,200
FS29500083N	63÷83	60-65	85	15	5	10-16	7,600
FS29500103N	78÷103	80	85	15	5	10-16	8,400
FS29500117N	87÷117	80-100	85	15	5	10-16	9,200
FS29500130N	100÷130	100	90	20	5	10-16	10,000
FS29500147N	117÷147	125	90	20	5	10-16	11,600
FS29500182N	152÷182	150	110	20	5	10-16	14,000
FS29500200DN	245÷285	200	210	30	5	10-16	30,500
FS29500228N	198÷228	200	110	20	5	10-16	18,000
FS29500285N	245÷285	250	150	30	5	10-16	27,800
FS29500300DN	340÷380	300	230	40	5	10-16	48,500
FS29500340N	300÷340	300	150	30	5	10-16	34,300
FS29500380N	340÷380	350	150	40	5	10-16	41,200
FS29500430N	390÷430	400	150	40	5	16	52,800

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 1563 - Fonderia - Getti di ghisa a grafite sferoidale

UNI EN 1092-2 - Flange e loro giunzioni - Flange circolari per tubazioni, valvole, raccordi e accessori designate mediante PN - Flange di ghisa

UNI EN 969 - Tubi, Raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi e condotte di gas - Prescrizioni e metodi di prova

UNI EN 545 - Tubi, Raccordi e accessori di ghisa sferoidale e loro assemblaggi per condotte di acqua - Requisiti e metodi di prova

UNI EN 14525 - Adattatori di flange e manicotti a larga tolleranza da utilizzare con tubazioni di materiali differenti: ghisa duttile, ghisa grigia, acciaio, PVC-U PE, fibrocemento

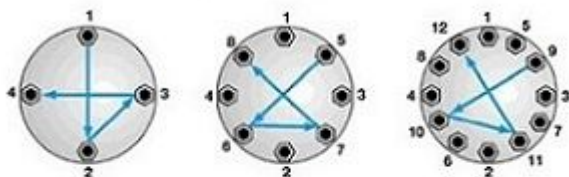
CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI	<p>CORPO E GHIERE: Ghisa sferoidale EN GJS 500-7 GUARNIZIONE: NBR per uso acqua/gas con marchio CE SISTEMA DI AGGRAFFAGGIO: Poliacetale (POM) con inserti in Acciaio temperato VERNICIATURA: Epossidica, applicata a caldo con sistema elettro-polarizzato min. 250µm BULLONI E RONDELLE: Acciaio Inox AISI 304 (A2) con applicazione di bisolfuro di molibdeno DADI: Acciaio Inox AISI 316 (A4) con applicazione di bisolfuro di molibdeno</p>
COLLEGAMENTI POSSIBILI CON I SEGUENTI MATERIALI	<p>Ghisa grigia – Ghisa sferoidale – Acciaio – PE e PVC - Cemento-amianto - Vetroresina Per tubi in PE e PVC obbligatorio l'impiego di boccole di rinforzo in acciaio inox, codice 2940B Disallineamento max tra tubi 4°</p>
PRESCRIZIONI SANITARIE	<p>Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare e di altri fluidi alimentari. Certificato di prova emesso da ITA Istituto Tecnologie Avanzate. Rivestimento epossidico conforme a DIN 30677 e marchio di qualità GSK</p>
CAMPO D'APPLICAZIONE	<p>Convogliamento di fluidi in pressione quali: - acqua, per qualsiasi uso e fino ad una pressione massima PN16 se non diversamente indicato - gas combustibili (metano e GPL), se non diversamente indicato, fino ad una pressione massima MOP 5 bar Convogliamento di fluidi non in pressione</p>
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	<p>da 0° a 60°C</p>

NOTE

<p>Foratura flangia PN10/16 fino a DN 350 Foratura flangia DN 400 PN16</p>	<p>Coppia di serraggio da applicare con chiave dinamometrica: Per bulloni / dadi M12 - coppia 50/70 Nm Per bulloni / dadi M16 - coppia 90/120 Nm Il valore di coppia più basso è da applicare a tubazioni plastiche, quello più alto a tubazioni metalliche</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Corretta sequenza di serraggio



DN	Bulloni				Coppia di serraggio (Nm)			
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
40	M16		M16		45Nm	60Nm	80Nm	150Nm
50								
60								
65								
80								
100	M20		M20		70Nm	90Nm	120Nm	200Nm
125							200Nm	320Nm
150	M20		M24	M24	70Nm	180Nm	260Nm	470Nm
200	M20		M27	M27				
250	M20	M24	M27	M30	70Nm	180Nm	260Nm	470Nm
300								
350	M24	M27	M33	M36	150Nm	220Nm	390Nm	750Nm
400								
450	M27	M33	M36	M45	200Nm	300Nm	520Nm	1200Nm
600								
700	M30	M36	M45	M52	220Nm	400Nm	850Nm	2000Nm
800								
900	M36	M45	-	-	270Nm	500Nm	1200Nm	2000Nm
1000								
1200	M36	M45	-	-	340Nm	650Nm	-	-

TABELLA DIMENSIONI

Cod. Art.	Dmin - Dmax	DN	L	MATERIALI			FIBROCEMENTO									
				C	PE/ PVC	ACCIAIO	GHISA			CLASSE DE						
							DN	DE	DN	6	12	18	24	30		
29500052N	39/52	50	85	15	40	42,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29500064N	49/64	50	85	15	50	48,3	40	56	-	-	-	-	-	-	-	-
29500083N	63/83	60/65	85	15	63	60,3	50	66	50	66	66	66	66	66	66	66
					75	76,1	60	72	60	76	76	76	76	76	78	78
29500103N	78/103	80	85	15	90	88,9	65	82	60	-	-	-	-	-	-	78
					101,6	101,6	80	98	80	96	96	96	98	98	-	-
29500117N	87/117	80/100	85	15	90	88,9	80	98	80	96	96	96	98	104	104	104
					110	101,6	100	100	100	116	116	-	-	-	-	-
29500130N	100/130	100	90	20	110	101,6	100	118	80	-	-	-	-	-	104	104
					125	114,3	100	118	100	116	116	118	122	128	128	128
29500147N	117/147	125	90	20	125	139,7	100	118	100	-	-	118	122	128	128	128
					140	139,7	125	144	125	141	141	145	-	-	-	-
29500182N	152/182	150	110	20	160	168,3	150	170	125	-	-	-	-	-	157	157
					180	177,8	150	170	150	168	168	174	180	-	-	-
29500200DN	198/228	200	110	20	200	219,1	200	222	200	220	222	228	-	-	-	-
					225	219,1	200	222	200	220	222	228	-	-	-	-
29500228N	245/285	200	210	30	250	273,0	250	274	200	-	-	-	-	250	250	250
					280	273,0	250	274	250	272	276	-	-	-	-	-
29500285N	245/285	250	150	30	250	273,0	250	274	200	-	-	-	-	250	250	250
					280	273,0	250	274	250	272	276	-	-	-	-	-
29500300DN	300/340	300	150	30	315	323,9	300	326	300	324	330	338	-	-	-	-
29500340N	340/380	300	230	40	355	355,6	350	378	300	-	-	-	352	366	366	366
					355,6	355,6	350	378	350	376	-	-	-	-	-	-
29500380N	340/380	350	150	40	355	355,6	350	378	300	-	-	-	352	366	366	366
					355,6	355,6	350	378	350	376	-	-	-	-	-	-
29500430N	390/430	400	150	40	400	406,4	400	429	350	-	-	-	-	-	426	426
					406,4	406,4	400	429	400	428	-	-	-	-	-	-