







SISTEMI MONOFASE

CAPACITÀ		12K	18K	24K	30K	36K
UNITÀ ESTERNA						
SERIE	CODICE	ASGE-12BI	ASGE-18BI	ASGE-24BI	ASGE-30BI	ASGE-36BI
CASSETTA 4 VIE 60X60		ASC-12BI	ASC-18BI			
CASSETTA 4 VIE 90X90				ASC-24BI	ASC-30BI	ASC-36BI
SOFFITTO / PAVIMENTO		ASF-12BI	ASF-18BI	ASF-24BI	ASF-30BI	ASF-36BI
CANALIZZABILE		ASD-12BI	ASD-18BI	ASD-24BI	ASD-24BI	ASD-36BI
PARETE				ASH-24BIH		ASH-36BIH

SISTEMI TRIFASE

CAPACITÀ		36K	42K	48K	60K
UNITÀ ESTERNA					
SERIE	CODICE	ASGE-36BI-3	ASGE-42BI-3	ASGE-48BI-3	ASGE-60BI-3
CASSETTA 4 VIE 90X90		ASC-36BI	ASC-42BI	ASC-48BI	ASC-60BI
SOFFITTO / PAVIMENTO		ASF-36BI	ASF-42BI	ASF-48BI	ASF-60BI
CANALIZZABILE		ASD-36BI	ASD-42BI	ASD-48BI	ASD-60BI
PARETE		ASH-36BIH			



UNITÀ INTERNA		ASC-12BI	ASC-18BI	ASC-24BI
UNITÀ ESTERNA		ASG-12BI	ASG-18BI	ASGE-24BI
Detraibilità fiscale / Conto Termico		  	  	
Capacità Raffrescamento	kW	0,32-3,5-3,67	0,57-5,0-5,25	0,76-7,0-7,56
Capacità Riscaldamento	kW	0,77-4,0-4,14	1,07-5,5-5,69	1,66-8,0-8,28
Carico termico Teorico (PdesignC)	kW	3,50	5,00	7,00
Carico Termico Teorico (PdesignH)	kW	3,10	4,00	6,40
SEER / SCOP	W/W	5,9/4,0	5,9/4,0	7,2/3,9
Classe di Efficienza Energetica		A+/A+	A+/A+	A++/A
Consumo energetico annuo indicativo	kWh	213/1069	296/1405	340/2297
EER/COP	W/W	3,68/3,81	3,33/3,79	3,33/3,27
Corrente assorbita nominale (Raffrescamento)	A	4,18	6,5	8,8
Potenza assorbita nominale (Raffrescamento)	W	950	1550	2100
Corrente assorbita nominale (Riscaldamento)	A	4,70	6,9	10,5
Potenza assorbita nominale (Riscaldamento)	W	1050	1450	2450
UNITÀ ESTERNA		ASG-12BI	ASG-18BI	ASGE-24BI
Intervallo di Funzionamento (Raffrescamento)	°C	-20~48	-20~48	-20~48
Intervallo di Funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20~24	-20~24	-20~24
Alimentazione	ph/Hz/V	1/50/220-240	1/50/220-240	1/50/220-240
Compressore		Inverter	Inverter	Inverter
Quantità di refrigerante (R32)	kg/TCO2	0,78/05,3	1,00/0,68	1,60/1,08
Tubazioni Liquido/Gas	mm(inch)	6,4(1/4) / 9,5(3/8)	6,4(1/4) / 12,7(1/2)	9,5(3/8) / 15,9(5/8)
Lunghezza tubazioni Standard	m	5	5	5
Lunghezza tubazioni Max	m	30	35	50
Dislivello Max	m	15	20	25
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	16	16	40
Livello potenza sonora	dB(A)	64	65	67
Livello pressione sonora	dB(A)	50	50	52
Portata d'aria	m³/h	3000	3000	3600
Peso (netto/lordo)	kg	37/40	39/42	53/57
Dimensioni (L×A×P)	mm	818×596×378	818×596×378	892×698×396
Imballo (L×A×P)	mm	948×645×420	948×645×420	1029×750×458
UNITÀ INTERNA		ASC-12BI	ASC-18BI	ASC-24BI
Livello potenza sonora	dB(A)	57	53	52
Livello pressione sonora (high/med/low)	dB(A)	39/36/33	44/36/33	42/40/39
Portata d'aria (high/med/low)	m³/h	580/480/400	580/480/400	1050/960/870
Peso unità (netto/lordo)	kg	17/22	17/22	29/36
Peso griglia (netto/lordo)	kg	3,0/4,5	3,0/4,5	6,0/9,5
Dimensioni unità (L×A×P)	mm	570×265×570	570×265×570	840×240×840
Imballo unità (L×A×P)	mm	698×295×653	698×295×653	963×325×963
Dimensioni griglia (L×A×P)	mm	620×47,5×620	620×47,5×620	950×52×950
Imballo griglia (L×A×P)	mm	701×125×701	701×125×701	1033×112×1038

CASSETTE 4 VIE

UNITÀ INTERNA	ASC-30BI	ASC-36BI	ASC-36BI
UNITÀ ESTERNA	ASGE-30BI	ASGE-36BI	ASGE-36BI-3

Detraibilità fiscale / Conto Termico

Capacità Raffrescamento	kW	ASC-30BI	ASC-36BI	ASC-36BI
Capacità Riscaldamento	kW	ASGE-30BI	ASGE-36BI	ASGE-36BI-3
Carico termico Teorico (PdesignC)	kW	3,50	5,00	7,00
Carico Termico Teorico (PdesignH)	kW	3,10	4,00	6,40
SEER / SCOP	W/W	5,9/4,0	5,9/4,0	7,2/3,9
Classe di Efficienza Energetica		A+/A+	A+/A+	A++/A
Consumo energetico annuo indicativo	kWh	213/1069	296/1405	340/2297
EER/COP	W/W	3,68/3,81	3,33/3,79	3,33/3,27
Corrente assorbita nominale (Raffrescamento)	A	4,18	6,5	8,8
Potenza assorbita nominale (Raffrescamento)	W	950	1550	2100
Corrente assorbita nominale (Riscaldamento)	A	4,70	6,9	10,5
Potenza assorbita nominale (Riscaldamento)	W	1050	1450	2450

UNITÀ ESTERNA	ASGE-30BI	ASGE-36BI	ASGE-36BI-3
---------------	-----------	-----------	-------------

Intervallo di Funzionamento (Raffrescamento)	°C	-20~48	-20~48	-20~48
Intervallo di Funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20~24	-20~24	-20~24
Alimentazione	ph/Hz/V	1/50/220-240	1/50/220-240	3/50/380-415
Compressore		Inverter	Inverter	Inverter
Quantità di refrigerante (R32)	kg/TCO2	1,80/1,22	2,50/1,69	2,50/1,69
Tubazioni Liquido/Gas	mm(inch)	9,5(3/8) / 15,9(5/8)	9,5(3/8) / 15,9(5/8)	9,5(3/8) / 15,9(5/8)
Lunghezza tubazioni Standard	m	5	5	5
Lunghezza tubazioni Max	m	50	65	65
Dislivello Max	m	25	30	30
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	40	40	40
Livello potenza sonora	dB(A)	69	70	70
Livello pressione sonora	dB(A)	53	55	55
Portata d'aria	m³/h	4000	4050	4650
Peso (netto/lordo)	kg	60/65	83/95	89/101
Dimensioni (LxAxP)	mm	920x790x427	940x820x530	940x820x530
Imballo (LxAxP)	mm	1083x855x488	1073x868x563	1073x868x563

UNITÀ INTERNA	ASC-30BI	ASC-36BI	ASC-36BI
---------------	----------	----------	----------

Livello potenza sonora	dB(A)	58	59	59
Livello pressione sonora (high/med/low)	dB(A)	47/44/41	48/46/42	48/46/42
Portata d'aria (high/med/low)	m³/h	1310/1180/1040	1470/1380/1220	1470/1380/1220
Peso unità (netto/lordo)	kg	29/36	31/38	31/38
Peso griglia (netto/lordo)	kg	6,0/9,5	6,0/9,5	6,0/9,5
Dimensioni unità (LxAxP)	mm	840x240x840	840x240x840	840x240x840
Imballo unità (LxAxP)	mm	963x325x963	963x325x963	963x325x963
Dimensioni griglia (LxAxP)	mm	950x52x950	950x52x950	950x52x950
Imballo griglia (LxAxP)	mm	1033x112x1038	1033x112x1038	1033x112x1038