



Tubi gas filettabili per impianti idrotermosanitari e altre applicazioni

CARATTERISTICHE:

MATERIALE: ACCIAIO AL CARBONIO

Lunghezze standard 6 m.

Estremità

- Con filettatura conica e manicotto;
- lisce.

Prove

Prova idraulica a 50 bar o prova equivalente con Controlli Non Distruttivi.

- prova di trazione;
- prova di curvatura.

Documenti

Se non diversamente richiesto all'ordinazione, viene rilasciato un attestato di controllo 2.2 in accordo alla norma EN 10204.

Superfici

- Neri (grezzi);
- zincati a caldo EN 10240 A.1 o in accordo alla ASTM A53
- con rivestimento esterno epossidico - Thermo;
- con rivestimento esterno in polietilene - Polycoat.

Marchature tubi neri (grezzi)

Marchatura con inchiostro indelebile con la scritta:

EN 10255 SL1
EN 10255 SM
SL1 serie leggera tubi ss
SM serie media tubi ss



TUBO GAS SENZA SALDATURA (S.S.) E SALDATI SERIE LEGGERA 1 – ISO 65 UNI EN10255 (EX UNI 8863)

DIMENSIONI					MASSE LINEICHE	
FILETTATURA	DIAMTRO NOMINALE DN	DIAMETTRO ESTERNO (mm)		SPESSORE (mm)	KG/ML	
		MASSIMO	MINIMO		Tubi lisci	Zincati con manicotto
3/8	10	17.4	16.7	2.0	0.75	0.79
1/2	15	21.7	21.0	2.3	1.08	1.14
3/4	20	27.1	26.4	2.3	1.39	1.46
1	25	34.0	33.2	2.9	2.20	2.30
1 1/4	32	42.7	41.9	2.9	2.82	2.95
1 1/2	40	48.6	47.8	2.9	3.24	3.39
2	50	60.7	59.6	3.2	4.49	4.70
2 1/2	65	76.2	75.3	3.2	5.73	6.04
3	80	89.4	87.9	3.6	7.55	7.94
4	100	114.9	113.0	4.0	10.8	11.39
5 **	125	140.8	138.5	5.0	16.6	17.5
6 **	150	166.5	163.9	5.0	19.8	20.8

** tubi serie media

Tolleranze dimensionali:

Sullo spessore + illimitato / - 12.5% (-15% in singole zone della superficie esterna e per lunghezze non maggiori del doppio del diametro esterno). Sul peso ± 10% per singolo tubo / ± 7% su partite di almeno 10 Tonnellate