

Addolcitori doppio corpo standard a scambio ionico



Esempio REV_07

I Sali di Calcio e Magnesio determinano la durezza dell'acqua, principale responsabile di incrostazioni e danni a impianti idrici, caldaie, bollitori, rubinetterie ed elettrodomestici. Se l'acqua ha una durezza superiore ai 15° francesi, è buona norma installare un addolcitore a scambio ionico.

Oltre a risolvere il problema del calcare, è importante installare un addolcitore perché riduce i costi energetici e il consumo di detersivi, rende la pelle idratata e gli indumenti puliti.

Gli addolcitori GEL sono:

- Compatti nel design e piccoli nelle dimensioni
- Efficienti nel ridurre la durezza e lavare le resine, e con ridotti consumi
- Completati di timer elettronico per la gestione automatica della rigenerazione in modalità tempo, volume puro o volume/tempo.

Decal-Caratteristiche

I Decal sono addolcitori a scambio ionico, doppio corpo (il tino salamoia è separato dal gruppo bombola/timer). I Decal sono dotati del sistema di autodisinfezione delle resine ed equipaggiabili con due diversi tipi di timer programmatori, di facile utilizzo:

1. VT 1000 AD
2. VT 2000 AD

Il timer VT 1000 AD indica l'esaurimento del sale, la quantità di acqua erogabile tra le rigenerazioni, la quantità di acqua addolcita consumata dall'ultima rigenerazione.

In aggiunta, il timer VT 2000 AD indica il consumo istantaneo di acqua; nella versione BPA è predisposto per gestire la valvola di miscelazione automatica per mantenere costante la durezza residua in uscita, in funzione della portata.

I Decal si costituiscono di testata con valvola idropneumatica in materiale plastico e timer elettronico; bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro.

Tutte le attrezzature a contatto con acque potabili sono realizzate con materiali di prima qualità, secondo quanto stabilito dal DM 174/2004.

Decal-Installazione

- I Decal vanno installati da personale qualificato, in luogo asciutto e protetto da gelo e raggi solari.
- Dopo aver verificato la corretta installazione, il personale specializzato GEL esegue collaudo e avviamento.
- Predisporre di presa di corrente a 230V.
- Installare un filtro di sicurezza a monte dell'addolcitore.
- Usare tubi flessibili o giunti antivibranti per realizzare i collegamenti idraulici dell'addolcitore all'impianto.
- Posizionare uno scarico libero (non in pressione) ad un'altezza inferiore al "troppo pieno" del tino salamoia.
- Installare un'autoclave con pressioni inferiori a 2 bar.
- Installare un riduttore di pressione con pressioni superiori a 6 bar.
- Installare una valvola di non ritorno dopo il contatore.
- Per l'uso potabile:
 - Installare una valvola miscelatrice, manuale o automatica (durezza residua = 15 °f);
 - Installare la versione AD (sistema di disinfezione delle resine e allarme insufficienza sale per rigenerare le resine).

NB. Per il dettaglio sulla programmazione dei timer, si rinvia al manuale d'uso e manutenzione degli addolcitori

Addolcitori doppio corpo standard a scambio ionico

Decal.

Decal-Manutenzione

- Effettuare la periodica pulizia della cartuccia del filtro a monte dell'addolcitore.
- Effettuare ogni sei mesi la pulizia del tino salamoia.
- Effettuare il periodico controllo e reintegro del sale nel tino salamoia (secondo le indicazioni del tecnico specializzato).
- Controllare ogni due mesi la durezza dell'acqua erogata.
- Verificare periodicamente che il livello del sale nel tino salamoia sia superiore al livello dell'acqua.

DECAL 75

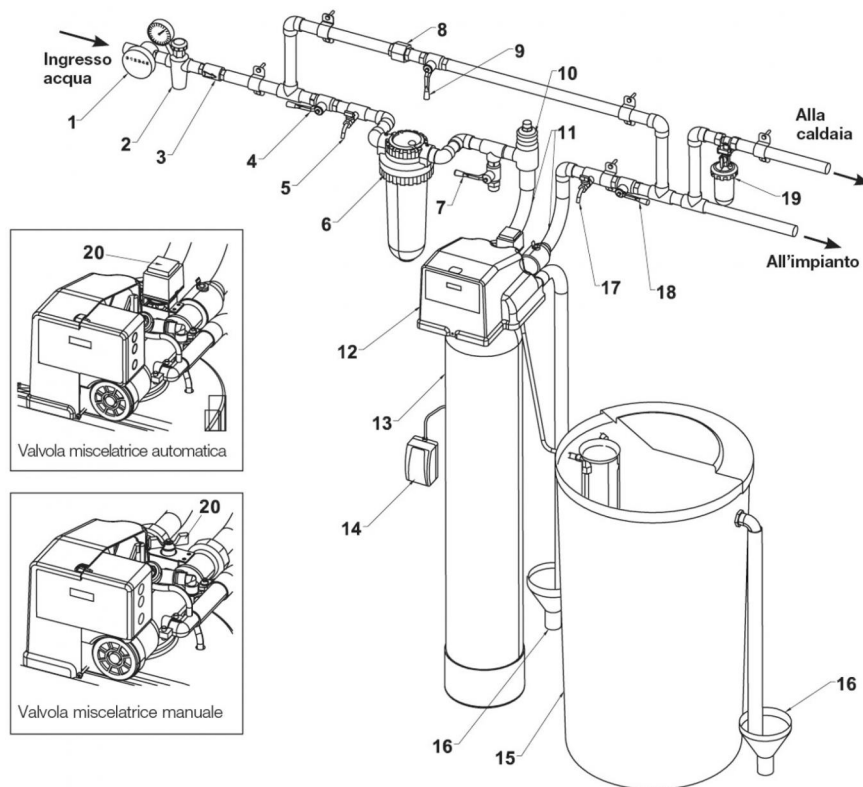
Dati tecnici

	108.845.30
	DECAL 75 VT 4.0
Attacco diametro (mm)	1"1/4
Tipo di attacco (F/M)	F
Portata di esercizio (m³/h)	3,75
Pressione di esercizio (bar)	2-6
Volume resine (l)	75
Capacità ciclica (m³x1°f)	450
Consumo sale a rigenerazione (kg)	11,25
Durata rigenerazione (min)	41
Ø (cm)	33
H (cm)	159
H tino (cm)	75
Uso	tec/pot
Temperatura min. acqua (°C)	5
Temperatura max acqua (°C)	30
Temperatura min. ambiente (°C)	5
Temperatura max ambiente (°C)	40
Consumo medio acqua per rigenerazione (l)	560
Æ_tino(cm)	53
portata_picco(l/min)	101
riserva sale (l)	150

Accessori

109.081.60	Fornitura di detergente e rigenerante per resine degli addolcitori. RESICLEAN Favorisce la rimozione dei depositi inorganici dalle resine per addolcimento. Si caratterizza per la facilità d'impiego. È un prodotto pronto all'uso previa diluizione.
109.081.65	Fornitura di detergente e rigenerante per resine degli addolcitori. RESICLEAN Favorisce la rimozione dei depositi inorganici dalle resine per addolcimento. Si caratterizza per la facilità d'impiego. È un prodotto pronto all'uso previa diluizione.
109.081.70	Fornitura di detergente e rigenerante per resine degli addolcitori. RESICLEAN Favorisce la rimozione dei depositi inorganici dalle resine per addolcimento. Si caratterizza per la facilità d'impiego. È un prodotto pronto all'uso previa diluizione.

Schema di installazione



1. Contatore 2. Riduttore di pressione 3. Valvola non ritorno 4. Valvola intercettazione a monte 5. Rubinetto prelievo acqua grezza 6. Filtro di sicurezza 7. Derivazione acqua filtrata per altri usi 8. Raccordo a bocchettone 9. Rubinetto by-pass 10. Valvola areazione (per Decal 250/B, 320/B, 500/B) 11. Raccordi flessibili 12. Testa 13. Bombola 14. Alimentatore 230V 15. Tino sale 16. Scarichi 17. Rubinetto prelievo acqua addolcita 18. Valvola intercettazione a valle 19. Dosatore anticalcare 20. Valvola miscelatrice

Descrizione per offerte e capitolati

Fornitura e posa in opera di addolcitore a scambio ionico doppio corpo, che riduce la durezza dell'acqua. Il timer elettronico volumetrico statistico VT 1000 AD mostra le seguenti informazioni: esaurimento del sale, quantità di acqua erogabile tra le rigenerazioni, quantità di acqua addolcita consumata dall'ultima rigenerazione. Il timer gestisce la modalità di rigenerazione economica che ottimizza la capacità di scambio dell'addolcitore sulla base dei consumi. La modalità "FREE", inoltre, consente una programmazione dedicata per ogni modello di addolcitore. L'addolcitore è completo di: timer elettronico volumetrico statistico, sistema di auto-disinfezione delle resine, allarme esaurimento sale, resine cationiche forti, tino salamoia, tubo di scarico, alimentatore. Risponde ai requisiti previsti da: DL 31/2001 e DL 27/2002; DM 174/2004; DM 25/2012; 2006/95/CE; 2004/108/CE; 2006/42/CE; 2011/65/UE; 2013/02/UE.